Договор
№ 85-2024
от 31.05.2024 г.

УТВЕРЖДАЮ

Председатель комиссии
по проведению специальной оценки условий
труда



Полнов К.Б.
(подпись) (фамилия, инициалы)

«05» 07 2024 г.

ОТЧЕТ
о проведении специальной оценки условий труда

(идентификационный № 960427)

в **Государственном автономном нетиповом профессиональном образовательном учреждении Ленинградской области «Мультицентр социальной и трудовой интеграции»**
(полное наименование работодателя)

188643, Ленинградская область, г. Всеволожск, ул. Шишканя, д.4
(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

4703142743
(ИНН работодателя)

470301001
(КПП работодателя)

1144703004280
(ОГРН работодателя)

85.30
(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

(подпись) Ерещенко С.Л. 05.07.2024
(Ф.И.О.) (дата)

(подпись) Смирнов Л.А. 05.07.2024
(Ф.И.О.) (дата)

Общество с ограниченной ответственностью «Центр аттестации и экспертизы»; Регистрационный номер - 214 от 05.02.2016		
(полное наименование организации, проводящей специальную оценку условий труда, регистрационный номер записи в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда)		
Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц	Дата получения	Дата окончания
RA.RU.21АД99	18.11.2015	бессрочно

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТА
по результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов

№ 85-2024-1 (идентификационный номер) 03.06.2024 (дата)

Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Общество с ограниченной ответственностью «Центр аттестации и экспертизы»
(полное наименование организации)

188676, Ленинградская область, м.р-н Всеволожский, г.п. Всеволожское, г. Всеволожск, ш. Южное, д. 134, помещ. №217; тел: (812) 292-67-08 факс : (812) 292-67-08 эл. адрес: centrattek@yandex.ru

(место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда): 214

Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда оказывающих услуги в области охраны труда: 05.02.2016

ИНН организации 4703124110

ОГРН организации 1114703005306

Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Регистрационный номер аттестата аккредитации	Дата выдачи аттестата аккредитации	Дата истечения срока действия аттестата аккредитации
RA.RU.21АД99	18.11.2015	бессрочно

В соответствии с Федеральным законом РФ от 28.12.2013 г. № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда» (в ред. посл. изм. и доп.), на основании указаний Приказа Министерства труда и социальной защиты РФ от 24.01.2014 г. №33н «Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда; Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по ее заполнению» (в ред. посл. изм. и доп.), в рамках Договора № 85-2024 от 31.05.2024 г. с организацией *Государственное автономное нетиповое профессиональное образовательное учреждение Ленинградской области «Мультицентр социальной и трудовой интеграции»* мною, Экспертом по специальной оценке условий труда (*Смирнова Александра Валерьевна*; регистрационный номер *5588* в Реестре экспертов по специальной оценке условий труда) для целей специальной оценки условий труда проведена идентификация потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов на *42* рабочих местах.

В процессе проведения процедуры идентификации:

а) учтены:

- производственное оборудование, материалы и сырье, используемые работниками на рабочем месте и являющиеся источниками вредных и (или) опасных производственных факторов, в том числе факторы, при наличии которых в случаях, установленных законодательством РФ, проводятся обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры работников;
- результаты ранее проводившихся на данных рабочих местах исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов;
- случаи производственного травматизма и (или) установления профессионального заболевания, возникшие в связи с воздействием на работника на его рабочем месте вредных и (или) опасных производственных факторов;
- поступившие предложения работников по осуществлению на их рабочих местах идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов.

б) изучены:

- эксплуатационная и иная документация на применяемое оборудование (машины, механизмы, инструменты и приспособления), используемое работником на рабочем месте;
- технологические процессы, реализуемые работниками, занятыми на рабочих местах, подлежащих специальной оценке условий труда;
- должностные и технологические инструкции, инструкции по производству работ, технологические карты и иные документы, регламентирующие исполнение работниками своих трудовых обязанностей;
- сведения и информация о рабочих местах, предоставленные Комиссией по проведению специальной оценки условий труда.

Результаты реализации процедуры идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов представлены:

а) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочих мест, подлежащих декларированию), - в Таблице 1.

Таблица 1. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочие места, подлежащие декларированию)

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
73	Заместитель директора по развитию	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
90	Педагог-организатор	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
91	Заведующий столовой	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
95А	Бухгалтер 1 категории	96А	да	нет	Не идентифицированы	-	-

б) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы, - в Таблице 2.

Таблица 2. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
92А	Мойщик посуды	93А	да	нет	Шум	Посудомоечная машина; Картофелечистка; Овощерезка	1.6
					Тяжесть трудового процесса	Тяжесть трудового процесса	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Напряженность трудового процесса	В течение смены
94	Кухонный рабочий	-	да	нет	Шум	Плита электрическая, Шкаф жарочный (духовой), Овощеочистительная машина, Овощерезательная машина	2
					Микроклимат	оборудование, тяжесть трудового процесса, напряженность трудового процесса	0.8
					Тяжесть трудового процесса	Тяжесть трудового процесса	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Напряженность трудового процесса	В течение смены
102	Техник (техник-электрик)	-	да	нет	Химический	Сварочная аэрозоль	0.4
					Аэрозоли ПФД	оборудование, сварочная аэрозоль, тяжесть трудового процесса, напряженность трудового процесса	0.4
					Шум	перфоратор, шуруповерт, болгарка, электроточило, сварочный аппарат	2
					Вибрация локальная	перфоратор, шуруповерт, болгарка, электроточило, сварочный аппарат	2
					Неионизирующее излучение	Сварочный аппарат	0.4
					Тяжесть трудового процесса	Тяжесть трудового процесса	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Напряженность трудового процесса	В течение смены
108А	Уборщик служебных помещений	109А; 110А; 111А; 112А; 113А; 114А	да	нет	Шум	Пылесос водосос AFC 575, Пылесос Cleanfix S 10, Пылесос стойка Cleanfix BS-360, Классический пылесос Karcher T10 1 Adv, Поломоечная машина Karcher BD 38/12, Строительный пылесос IPX4, Ковровый экстрактор Cleanfix tw 300 s	2.8
					Вибрация локальная	Пылесос водосос AFC 575, Пылесос Cleanfix S 10, Пылесос стойка Cleanfix BS-360, Классический пылесос Karcher T10 1 Adv, Поломоечная машина Karcher BD 38/12, Строительный пылесос IPX4, Ковровый экстрактор Cleanfix tw 300 s	2.8
					Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Тяжесть трудового процесса	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Напряженность трудового процесса	В течение смены

в) в отношении рабочих мест, на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ, - в Таблице 3.

Таблица 3. Перечень рабочих мест (с указанием производственных факторов), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
74	Заместитель директора по учебно-производственной работе	-	да	нет	Световая среда	отсутствуют	8
					Тяжесть трудового процесса	Тяжесть трудового процесса	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	отсутствуют	В течение смены
75	Преподаватель «Рабочий профессиональной уборки»	-	да	нет	Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Тяжесть трудового процесса	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Напряженность трудового процесса	В течение смены
76	Преподаватель «Безопасность жизнедеятельности»	-	да	нет	Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Тяжесть трудового процесса	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Напряженность трудового процесса	В течение смены
77	Преподаватель «Оператор ЭВМ»	-	да	нет	Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Тяжесть трудового процесса	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Напряженность трудового процесса	В течение смены
78	Преподаватель «Отделочник художественных изделий»	-	да	нет	Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Тяжесть трудового процесса	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Напряженность трудового процесса	В течение смены
79	Преподаватель «Швея»	-	да	нет	Шум	Швейная машина прямострочная промышленная S-1000-A3 Brother, Швейная машина прямострочная промышленная S-1000-A5 Brother, Оверлок пятиниточный Juki MO-6516S-DF6-40K, Вышивальная машина Janome Memory Craft 350E, Вышивальная машина Elna Expressive 830, Швейная машина Janome Exact Quilt 18A, Швейная машина Elna 1001, Плоскошовная стачивающе-обмёточная машина Aurora A-500-01, Распошивальная машина Elna 444, Оверлок Leader VS 340D	4

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
					Вибрация локальная	Швейная машина прямострочная промышленная S-1000-A3 Brother, Швейная машина прямострочная промышленная S-1000-A5 Brother, Оверлок пятиниточный Juki MO-6516S-DF6-40K Вышивальная машина Janome Memory Craft 350E, Вышивальная машина Elna Expressive 830 Швейная машина Janome Exact Quilt 18A, Швейная машина Elna 1001, Плоскошовная стачивающе-обмёточная машина Aurora A-500-01, Распошивальная машина Elna 444, Оверлок Leader VS 340D	3.2
					Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Тяжесть трудового процесса	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Напряженность трудового процесса	В течение смены
80	Преподаватель «Домоводство»	-	да	нет	Шум	Электропечь	0.8
					Микроклимат	Электропечь	0.8
					Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Тяжесть трудового процесса	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Напряженность трудового процесса	В течение смены
81	Преподаватель «Тестовод»	-	да	нет	Шум	Тестомесильная машина; Электропечь	3.2
					Микроклимат	Электропечь	0.8
					Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Тяжесть трудового процесса	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Напряженность трудового процесса	В течение смены
82	Преподаватель «Изготовитель художественных изделий из лозы»	-	да	нет	Шум	шуруповерт (дрель); электролобзик	1.6
					Вибрация локальная	шуруповерт (дрель); электролобзик	3.2
					Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Тяжесть трудового процесса	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Напряженность трудового процесса	В течение смены
83	Преподаватель «Рабочий зеленого хозяйства»	-	да	нет	Химический	Горюче-смазочные материалы	2.4
					Шум	Триммер бензиновый STIHL FS-38, Газонокосилка бензиновая самоходная HUSQVARNA LC153, газонокосилка бензиновая - AL-KO Highline 42.5 P-A	2.4
					Вибрация локальная	Триммер бензиновый STIHL FS-38, Газонокосилка бензиновая самоходная HUSQVARNA LC153, газонокосилка бензиновая - AL-KO Highline 42.5 P-A	2.4

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
					Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Тяжесть трудового процесса	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Напряженность трудового процесса	В течение смены
84	Преподаватель «Рабочий по комплексной уборке в жилищной сфере»	-	да	нет	Шум	Пылесос водосос AFC 575, Пылесос Cleanfix S 10, Пылесос стойка Cleanfix BS-360, Классический пылесос Karcher T10 1 Adv, Поломоечная машина Karcher BD 38/12, Строительный пылесос IPX4, Ковровый экстрактор Cleanfix tw 300 s	2.8
					Вибрация локальная	Пылесос водосос AFC 575, Пылесос Cleanfix S 10, Пылесос стойка Cleanfix BS-360, Классический пылесос Karcher T10 1 Adv, Поломоечная машина Karcher BD 38/12, Строительный пылесос IPX4, Ковровый экстрактор Cleanfix tw 300 s	2.8
					Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Тяжесть трудового процесса	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Напряженность трудового процесса	В течение смены
85	Мастер ПО «Тестовод»	-	да	нет	Шум	Тестомесильная машина; Электропечь	3.2
					Микроклимат	Электропечь	0.8
					Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Тяжесть трудового процесса	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Напряженность трудового процесса	В течение смены
86	Мастер ПО «Рабочий профессиональной уборки»	-	да	нет	Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Тяжесть трудового процесса	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Напряженность трудового процесса	В течение смены
87	Мастер ПО «Швея»	-	да	нет	Шум	Швейная машина прямострочная промышленная S-1000-A3 Brother, Швейная машина прямострочная промышленная S-1000-A5 Brother, Оверлок пятиниточный Juki MO-6516S-DF6-40K Вышивальная машина Janome Memory Craft 350E, Вышивальная машина Elna Expressive 830 Швейная машина Janome Exact Quilt 18A, Швейная машина Elna 1001, Плоскошовная стачивающе-обмёточная машина Aurora A-500-01, Распошивальная машина Elna 444, Оверлок Leader VS 340D	4

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
					Вибрация локальная	Швейная машина прямострочная промышленная S-1000-A3 Brother, Швейная машина прямострочная промышленная S-1000-A5 Brother, Оверлок пятниточный Juki MO-6516S-DF6-40K Вышивальная машина Janome Memory Craft 350E, Вышивальная машина Elna Expressive 830 Швейная машина Janome Exact Quilt 18A, Швейная машина Elna 1001, Плоскошовная стачивающе-обмёточная машина Aurora A-500-01, Распошивальная машина Elna 444, Оверлок Leader VS 340D	3.2
					Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Тяжесть трудового процесса	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Напряженность трудового процесса	В течение смены
88	Мастер ПО «Отделочник художественных изделий»	-	да	нет	Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Тяжесть трудового процесса	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Напряженность трудового процесса	В течение смены
89	Учитель-дефектолог	-	да	нет	Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Тяжесть трудового процесса	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Напряженность трудового процесса	В течение смены
97	Заведующий отделением «Медицинская служба»	-	да	нет	Химический	Дезинфицирующие средства	0.4
					Биологический	Патогенные микроорганизмы	0.4
					Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Тяжесть трудового процесса	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Напряженность трудового процесса	В течение смены
					Травмоопасность		В течение смены
98	Врач-психиатр	-	да	нет	Химический	Дезинфицирующие средства	0.4
					Биологический	Патогенные микроорганизмы	0.4
					Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Тяжесть трудового процесса	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Напряженность трудового процесса	В течение смены
					Травмоопасность		В течение смены
99	Врач-терапевт	-	да	нет	Химический	Дезинфицирующие средства	0.4
					Биологический	Патогенные микроорганизмы	0.4
					Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Тяжесть трудового процесса	В течение смены

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
					Напряженность трудового процесса	Напряженность трудового процесса	В течение смены
					Травмоопасность		В течение смены
100А	Медицинская сестра	101А	да	нет	Химический	Дезинфицирующие средства	0.4
					Биологический	Патогенные микроорганизмы	0.4
					Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Тяжесть трудового процесса	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Напряженность трудового процесса	В течение смены
					Травмоопасность		В течение смены
103	Водитель автомобиля	-	да	нет	Химический	Горюче-смазочные материалы	8
					Шум	Транспортное средство Форд Транзит FDB, X2FHXXESGHNY85973, гос.номер К109ЕМ 147	8
					Вибрация общая	Транспортное средство Форд Транзит FDB, X2FHXXESGHNY85973, гос.номер К109ЕМ 147	8
					Вибрация локальная	Транспортное средство Форд Транзит FDB, X2FHXXESGHNY85973, гос.номер К109ЕМ 147	8
					Тяжесть трудового процесса	Тяжесть трудового процесса	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Напряженность трудового процесса	В течение смены
104	Водитель автомобиля	-	да	нет	Химический	Горюче-смазочные материалы	8
					Шум	Транспортное средство Форд Мондео, Z6FDXXEECDFU08831, гос.номер О892АО 47	8
					Вибрация общая	Транспортное средство Форд Мондео, Z6FDXXEECDFU08831, гос.номер О892АО 47	8
					Вибрация локальная	Транспортное средство Форд Мондео, Z6FDXXEECDFU08831, гос.номер О892АО 47	8
					Тяжесть трудового процесса	Тяжесть трудового процесса	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Напряженность трудового процесса	В течение смены
105	Водитель автомобиля	-	да	нет	Химический	Горюче-смазочные материалы	8
					Шум	Транспортное средство Форд Фокус, Z6F6XXEEC6JT52022, гос.номер А661РО 147	8
					Вибрация общая	Транспортное средство Форд Фокус, Z6F6XXEEC6JT52022, гос.номер А661РО 147	8
					Вибрация локальная	Транспортное средство Форд Фокус, Z6F6XXEEC6JT52022, гос.номер А661РО 147	8
					Тяжесть трудового процесса	Тяжесть трудового процесса	В течение смены

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
					Напряженность трудового процесса	Напряженность трудового процесса	В течение смены
106	Водитель автомобиля	-	да	нет	Химический	Горюче-смазочные материалы	8
					Шум	Транспортное средство Луидор Газель, Z7C2250DDR0013897, гос.номер К647НХ 147	8
					Вибрация общая	Транспортное средство Луидор Газель, Z7C2250DDR0013897, гос.номер К647НХ 147	8
					Вибрация локальная	Транспортное средство Луидор Газель, Z7C2250DDR0013897, гос.номер К647НХ 147	8
					Тяжесть трудового процесса	Тяжесть трудового процесса	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Напряженность трудового процесса	В течение смены
107	Водитель автомобиля	-	да	нет	Химический	Горюче-смазочные материалы	8
					Шум	Транспортное средство Газ Некст А65R32, X96A65R32J0852801, гос.номер О161УМ 47	8
					Вибрация общая	Транспортное средство Газ Некст А65R32, X96A65R32J0852801, гос.номер О161УМ 47	8
					Вибрация локальная	Транспортное средство Газ Некст А65R32, X96A65R32J0852801, гос.номер О161УМ 47	8
					Тяжесть трудового процесса	Тяжесть трудового процесса	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Напряженность трудового процесса	В течение смены

Заключение:

По результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов:

- выявлено *5* рабочих мест(а), на которых вредные и (или) опасные производственные факторы не идентифицированы. В отношении данных рабочих мест (указаны в Таблице 1), на основании указаний части 1 статьи 11 главы 2 Федерального закона от 28.12.2013 г. №426-ФЗ «О специальной оценке условий труда», Работодателем составляется и подается декларация соответствия условий труда государственным нормативным требованиям охраны труда;
- выявлено *11* рабочих мест(а), на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы. На данных рабочих местах (указаны в Таблице 2) предлагаю провести исследования (испытания) и измерения идентифицированных вредных и (или) опасных производственных факторов.
- выявлено *26* рабочих мест(а), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ. В отношении данных рабочих мест составлен Перечень подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных

и (или) опасных производственных факторов. На указанных рабочих местах предлагаю провести исследования (испытания) и измерения отмеченных вредных и (или) опасных производственных факторов.

Эксперт по проведению специальной оценки условий труда:

5588		Смирнова Александра Валерьевна	03.06.2024
(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Рассмотрев результаты идентификации, овеществлённые в Заключении эксперта по идентификации, Комиссия по проведению специальной оценки условий труда решила УТВЕРДИТЬ результаты идентификации и прилагаемый Перечень подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных производственных факторов на рабочих местах, не подлежащих идентификации.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Заместитель директора по инженерно-технической работе		Полнов К.Б.	03.06.2024
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Специалист по охране труда		Ерещенко С.Л.	03.06.2024
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Начальник производственно-технического отдела		Смирнов Л.А.	03.06.2024
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Государственное автономное нетиповое профессиональное образовательное учреждение Ленинградской области «Мультицентр социальной и трудовой интеграции»

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
					класс 3				класс 4
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	42	42	0	32	0	5	0	5	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	43	43	0	33	0	5	0	5	0
из них женщин	32	32	0	29	0	0	0	3	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	6	6	0	5	0	0	0	1	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Административно-управленческий аппарат (АУП)																						
73	Заместитель директора по развитию	Вредные и (или) опасные факторы на рабочих местах не идентифицированы (Приложение №1 к приказу Министерства труда и социальной защиты РФ от 24 января 2014 г. N 33н)														2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
74	Заместитель директора по учебно-производственной работе	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отделение по учебно-производственной работе																						
75	Преподаватель «Рабочий профессиональной уборки»	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

76	Преподаватель «Безопасность жизнедеятельности»	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
77	Преподаватель «Оператор ЭВМ»	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
78	Преподаватель «Отделочник художественных изделий»	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
79	Преподаватель «Швея»	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
80	Преподаватель «Домоводство»	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
81	Преподаватель «Тестовод»	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
82	Преподаватель «Изготовитель художественных изделий из лозы»	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
83	Преподаватель «Рабочий зеленого хозяйства»	2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
84	Преподаватель «Рабочий по комплексной уборке в жилищной сфере»	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
85	Мастер ПО «Тестовод»	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
86	Мастер ПО «Рабочий профессиональной уборки»	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
87	Мастер ПО «Швея»	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
88	Мастер ПО «Отделочник художественных изделий»	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
89	Учитель-дефектолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отделение по учебно-воспитательной работе																						
90	Педагог-организатор	Вредные и (или) опасные факторы на рабочих местах не идентифицированы (Приложение №1 к приказу Министерства труда и социальной защиты РФ от 24 января 2014 г. N 33н)														2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Столовая																						
91	Заведующий столовой	Вредные и (или) опасные факторы на рабочих местах не идентифицированы (Приложение №1 к приказу Министерства труда и социальной защиты РФ от 24 января 2014 г. N 33н)														2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
92А	Мойщик посуды	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
93А (92А)	Мойщик посуды	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
94	Кухонный рабочий	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Бухгалтерия	Вредные и (или) опасные факторы на рабочих местах не идентифицированы (Приложение №1 к приказу Министерства труда и социальной защиты РФ от 24 января 2014 г. N 33н)																					
95А	Бухгалтер 1 категории															2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
96А (95А)	Бухгалтер 1 категории															2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отделение «Медицинская служба»																						
97	Заведующий отделением «Медицинская служба»	2	3.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.4	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
98	Врач-психиатр	2	3.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.4	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
99	Врач-терапевт	2	3.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.4	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
100А	Медицинская сестра	2	3.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.4	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
101А (100А)	Медицинская сестра	2	3.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.4	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
	Производственно-																						

	технический отдел																							
102	Техник (техник-электрик)	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Административно – хозяйственный отдел																							
103	Водитель автомобиля	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
104	Водитель автомобиля	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
105	Водитель автомобиля	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
106	Водитель автомобиля	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
107	Водитель автомобиля	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
108А	Уборщик служебных помещений	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
109А (108А)	Уборщик служебных помещений	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
110А (108А)	Уборщик служебных помещений	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
111А (108А)	Уборщик служебных помещений	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
112А (108А)	Уборщик служебных помещений	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
113А (108А)	Уборщик служебных помещений	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
114А (108А)	Уборщик служебных помещений	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 24.06.2024

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Заместитель директора по инженерно-технической работе		Полнов К.Б.	05.07.2024
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Специалист по охране труда		Ерещенко С.Л.	05.07.2024
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Начальник производственно-технического отдела		Смирнов Л.А.	04.07.2024
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

5588		Смирнова Александра Валерьевна	24.06.2024
(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Государственное автономное нетиповое профессиональное образовательное учреждение Ленинградской области «Мультицентр социальной и трудовой интеграции»

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Административно-управленческий аппарат (АУП)	РАЗРАБОТКА МЕРОПРИЯТИЙ ПО УЛУЧШЕНИЮ УСЛОВИЙ ТРУДА НЕ ТРЕБУЕТСЯ				
Отделение по учебно-производственной работе					
Отделение по учебно-воспитательной работе					
Столовая					
Бухгалтерия					
Отделение «Медицинская служба»					
97. Заведующий отделением «Медицинская служба»	Биологический: Фактор неустраним	Предоставление и сохранение льгот и компенсаций			
	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса			
98. Врач-психиатр	Биологический: Фактор неустраним	Предоставление и сохранение льгот и компенсаций			
	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса			
99. Врач-терапевт	Биологический: Фактор неустраним	Предоставление и сохранение льгот и компенсаций			
	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса			
100А. Медицинская сестра	Биологический: Фактор неустраним	Предоставление и сохранение льгот и компенсаций			
	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса			
Производственно-технический отдел					
Административно – хозяйственный отдел					
103. Водитель автомобиля	Тяжесть: Организовать рациональные	Снижение тяжести трудового			

	режимы труда и отдыха	процесса			
	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса			
104. Водитель автомобиля	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса			
105. Водитель автомобиля	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса			
106. Водитель автомобиля	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса			
107. Водитель автомобиля	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса			

Дата составления: 24.06.2024

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Заместитель директора по инженерно-технической работе		Полнов К.Б.	05.07.2024
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Специалист по охране труда		Ерещенко С.Л.	05.07.2024
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Начальник производственно-технического отдела		Смирнов Л.А.	05.07.2024
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Эксперт(ы) по проведению специальной оценки условий труда:

5588		Смирнова Александра Валерьевна	24.06.2024
(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)